



micromateria[®]
CEMENTI E TERRE COLORATE

C.SO ITALIA,43 PRESCICE - LE
tel. 0833- 727401
cell. 335 666 5298

Presicce, 03 Ottobre '13

“ Pavimento e Rivestimento “Terre Colorate microfibrato”

Descrizione messa in opera del “ Pavimento e Rivestimento “Terre Colorate”

- Terre Colorate, pavimenti e rivestimenti realizzati con inerti selezionati con granulometria massima si 0,06 mm., colorati con ossidi o terre naturali.
- La stesura con spatola è quella classica e nelle ampie superfici crea una leggera dis-omogeneità e un delicato effetto nuvolato.
- Il colore è indicativo
- La realizzazione comprende la fornitura e la posa in opera delle “Terre Colorate” su una superficie verticale a base di intonaco o su una superficie orizzontale a base cemento o su altro supporto ceramico, ecc. già predisposta da Vostre Maestranze.. .
- Compreso di carteggiatura e trattamento antimacchia con prodotti a base acqua.

1a) SOLUZIONE ALTA RESISTENZA

Applicazione

Pavimenti decorativi e rivestimenti d'interno ed esterno

Caratteristiche

Alta resistenza meccanica e all'abrasione e diversi tipi di spessore a seconda della necessità.

Prodotto Cementizio Microfibrato bi componente non autolivellante per pavimentazioni e rivestimenti decorativi

Dati tecnici

TerreColorate prima fase

Due componenti: Componente A incolore o colorata. Componente B naturale

Proporzione della miscela in peso: 4,6 A+ 20 B

Densità Approx: 1,90kg/lit

Pot Life 20C° : >60minuti

Tempo essiccazione al tatto: 1,5 ore (a 24°C)

Attesa di stesura tra uno strato e l'altro: 6-8 ore

Resistenza alla compressione: dopo 7 gg 12N/mm₂-dopo 28gg 26N/mm₂
Resistenza all'abrasione: Resistenza Taber CS17 1000g 1000
Resistenza al fuoco: Bfl-S1
Resistenza alla flessione: dopo 7 gg 2 N/ mm₂– dopo 28 gg 4 N/mm₂
Aderenza al Supporto: >1,3 N/mm₂
Resa: 2kg (mm spessore)/m₂
Confezione Kit: Componente A 4,6 kg (liquido)- Componente B 20 kg (solido)
Gamma colori disponibili: cartella RAL su ordinazione

TerreColorate seconda fase

Due componenti: Componente A incolore o colorata. Componente B naturale
Proporzione della miscela in peso: 2 A + 4,9 B
Densità Approx: 1,71 kg/lit
Pot Life 20C° : >60 minuti
Tempo essiccazione al tatto: 1 ora (a 24°C)
Attesa di stesura tra uno strato e l'altro: 2-3 ore
Resistenza alla compressione: dopo 7 gg 33N/mm₂– dopo 28 gg 61 N/mm₂
Resistenza all'abrasione: Resistenza Taber CS17 1000 g 1000
Resistenza al fuoco: Bfl-S1
Resistenza alla flessione: dopo 7 gg 3 N/ mm₂ – dopo 28 gg 6 N/mm₂
Aderenza al Supporto: >1,3 N/mm₂
Resa: 1kg (mm spessore)/ m₂
Confezione Kit: Componente A 2 kg (liquido)- Componente B 4,9 kg (solido)
Gamma colori disponibili: cartella RAL su ordinazione

TerreColorate terza fase:

Due componenti: Componente A incolore o colorata. Componente B naturale
Proporzione della miscela in peso: 2 A + 4 B
Densità Approx: 1,66 kg/lit
Pot Life 20C° : >60 minuti
Tempo essiccazione al tatto: 1 ora (a 24°C)
Attesa di stesura tra uno strato e l'altro: 2-3 ore
Resistenza alla compressione: dopo 7 gg 12N/mm₂ - dopo 28gg 26N/mm₂
Resistenza all'abrasione: Resistenza Taber CS17 1000 g 1000
Resistenza al fuoco: Bfl-S1
Resistenza alla flessione: dopo 7 gg 2 N/ mm₂– dopo 28 gg 3 N/mm₂
Aderenza al Supporto: >1,3 N/mm₂
Resa: 1kg (mm spessore) /m₂
Confezione Kit: Componente A 2 kg (liquido)- Componente B 4 kg (solido)
Gamma colori disponibili: cartella RAL su ordinazione